

Produktinformasjon:

Power Anchor All Season 295

Reaktiv harpiks mørtel; styrenfri.

Produktbeskrivelse & bruk:

Power Anchor All Season 295 er en styrenfri forankringsmasse av høy kvalitet til kjemisk innstøping av gjengestenger i forskjellige byggematerialer.

Power Anchor All Season 295 sikrer en høy bæreevne. Patronen benyttes uten bruka va annet verktøy enn fugepistol og sikrer en enkel og hurtig blanding av produktet.

Power Anchor All Season 295 kan benyttes i byggematerialer av betong, lettbetong, o. lign.

Produktet er godkjent iht. EAD 330499-01-0601

Fysiske / kjemiske data:**Lim:**

Type: Kjemisk herdende, 2-komponent, styrenfri
Fungicidbehandlet: Nei
Konsistens: Pasta
Holdbarhet: 18 måneder i uåpnet emballasje ved tørr og kjølig oppbevaring.
Emballage:

Varenr.	Størrelse	Farve
29533	300 ml	Grå

Limfuge:

Bruddstyrke: Se tabel side 4
Bruddforlengelse: Se tabel side 4
Bestandighet: Temperatur: til +80 °C, kortvarigt opp til 120°C
Klimatisk elding: god
Kjemisk motstandsdygtighet: høy



Bruksanvisning for betong & massiv stein:

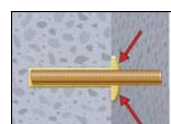
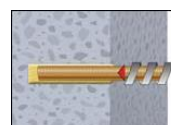
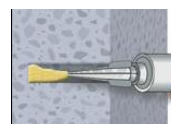
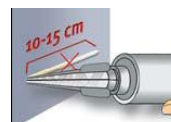
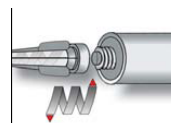
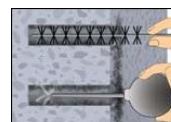
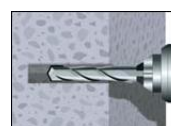
Bruk: Feste-elementer med krav om høy bæreevne i betong, porøs betong og lettbetong. Velegnet til festepunkter tett på kanten, da innfestingen er fri for ekspanderende krefter. Produktet er også velegnet som reparasjons mørtel eller lim til betongelementer. Benyttes til festing av gjelgestenger, gjengekraver, forsterkelses stenger, profiler etc.

Fordeler: Produktet kan benyttes i diverse massiv stein, og til festing av materialer av galvanisert stål, rustfritt stål og høykorrosjons-motstandsdyktig stål. Forankringsmassen forsegler det borede hull, og hindrer vann i å trenge inn. Forankringsmassen kan doseres nøyaktig ved hjelp av den angitte måleenhet. Patronen kan benyttes i hele dens levetid, så lenge man skifter blanderøret, eller forsegler patronen med den medfølgende lukkeanordning etter bruk.

Temperatur: Kan påføres når temperaturen på patronen er +20 °C.

Påføring:

1. Bor et hull med et slagbor, så hullet er 2 mm større i diameter, fx 18 mm ved M16
2. Rens det borede hullet (blås: 4x, børst: 4x, pust: 4x)
3. Skru blanderøret på patronen (posen skal ikke åpnes)
4. Trykk 10 cm av produktet ut, og kats det.
5. Start bakerst i hullet, fyll hullet helt
6. Skrue gjengestangen langsomt i og helt til bunnen
7. Sjekk at det kommer forankringsmasse ut, når gjengestangen er skrudd helt i bunnen
8. Observer herdetiden
9. Installer ønsket komponent, påfør moment



Prestasjons data / standard applikasjoner for betong med og uten sprekker

Innjeksjonssystem Power Anchor Extreme294 med gjengestang klasse 5,8

Standardtiltredningsdybde for gjengestang: 600 mm

Ved dimensjonering skal godkjennelsesdokumentet ETA-21/0242 benyttes, hvor det finnes ytterligere data.

Gjenge- type (5.8)					Sprukket Betong				Ikke-sprukket Betong			
	Min. effektiv forankri- ngs- dybde	Min. effektiv forankri- ngs- dybde	Min byggningsdel stykkelse	Max tiltrekning smoment	Tillatt trekkbel- alastning	Tillatt tverbela- stning	Min innbyrd- es avstand	Min kantavst- and	Tilladeli- g trekkbel- astning	Tilladlig tverbela- stning	Min innbyrd- es avstand	Min kantavs- tand
	$h_{ef,min}$ [mm]	$h_{ef,max}$ [mm]	h_{min} [mm]	$T_{inst,max}$ [Nm]	N_{perm} [kN]	V_{perm} [kN]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	N_{perm} [kN]	V_{perm} [kN]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]
M6	50		100	5,0					3,4	2,9	40	40
		72	102	5,0					4,8	2,9	40	40
M8	60		100	10,0					6,6	5,1	40	40
		160	190	10,0					8,7	5,1	40	40
M10	60		100	20,0	4,5	8,6	45	45	8,2	8,6	45	45
		200	230	20,0	13,8	8,6	45	45	13,8	8,6	45	45
M12	70		100	40,0	6,3	12,0	55	55	11,5	12,0	55	55
		240	270	40,0	20,1	12,0	55	55	20,1	12,0	55	55
M16	80		116	60,0	9,6	22,3	65	65	14,3	22,3	65	65
		320	356	60,0	37,4	22,3	65	65	37,4	22,3	65	65
M20	90		138	120,0	12,2	29,3	85	85	17,1	34,9	85	85
		400	448	120,0	54,9	34,9	85	85	58,3	34,9	85	85
M24	96		152	150,0					18,8	45,2	105	105
		480	536	150,0					84,0	50,9	105	105
M27	108		168	200,0					22,5	54,0	125	125
		540	600	200,0					109,3	65,7	125	125
M30	120		190	300,0					26,3	63,2	140	140
		600	670	300,0					133,6	80,6	140	140

Herdeprosess

Temperaturen i materialet*	Arbeidstid (min)	Herdning avsluttet Tørt materiale	Herdning avsluttet Vått materiale (timer)
-20°C	80	24h	48h
-15°C	60	16h	32h
-10°C	40	8h	16h
-5°C	20	4h	8h
0°C	14	2h	4h
5°C	9	60 min	120min
10°C	5,5	45 min	90 min
15°C	3	30 min.	60 min
+20°C	2	15 min	30 min
+25°C	1,5	10 min	20 min
+30°C	1,5	10 min	20 min
+35°C	1	5 min	10 min
+40°C	1	5 min	10 min

*patron min +5C

Våre informasjoner er basert på omfattende laboratorieforsøk som har til hensikt å hjelpe brukeren til å finne best mulige produkt og arbeidsmetode. Da brukerens arbeidsforhold ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta ossansvaret for de resultater, som oppnås ved produktets anvendelse. Opplysningene i dette produktinformasjonsblad er retningsgivende typiske verdier, og er således ikke produktspesifikasjoner. Det henvises forøvrig til våre alminnelige salgs og leveringsbetingelser.

DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK

TLF. 56 64 00 70 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75